

**ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ  
«БЕРЕЖАНСЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ  
НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ  
БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ»**

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Директор коледжу

Світлана ПИЛИПІШИН

«04» 04 2025р.

**ПРОГРАМА ФАХОВИХ  
ВСТУПНИХ ВИПРОБУВАНЬ**

**для прийому на навчання**

**освітньо-професійний ступінь «Фаховий молодший бакалавр»**

**за спеціальністю J8 «Автомобільний транспорт»**

**на базі освітньо-кваліфікаційного рівня**

**«Кваліфікований робітник»**

Розглянуто і схвалено на засіданні циклової комісії

Інженерних та аграрних дисциплін

Протокол № 9 від «25» 03 2025 р.

БЕРЕЖАНИ 2025

## ВСТУП

Випускники професійно-технічних училищ, які здобули освітньо-кваліфікаційний рівень «Кваліфікований робітник» вступають на 1 курс скороченого терміну і мають намір навчатися за навчальними планами спеціальності J8 «Автомобільний транспорт» та отримати освітньо-кваліфікаційний рівень «Фаховий молодший бакалавр».

Фахові випробування є складовою цілісного навчально-виховного процесу у вищій школі і спрямовані на оцінювання професійних знань та умінь майбутнього фахового молодшого бакалавра.

**Мета фахових випробувань** – виявлення та оцінка рівня підготовки до навчання за скороченим терміном в коледжі за освітньо-кваліфікаційним рівнем «Фаховий молодший бакалавр» та відбір осіб, які за рівнем знань та вмінь відповідають вимогам освітньо-кваліфікаційної характеристики «Кваліфікованого робітника». Для успішного засвоєння освітньо-професійної програми абітурієнти повинні мати диплом кваліфікованого робітника та здібності до оволодіння знаннями, уміннями і навичками в галузі технічних наук. Конкурсні фахові вступні випробування для вступу на навчання на основі раніше здобутих освітньо-кваліфікаційних рівнів кваліфікованих робітників здійснюється фаховою атестаційною комісією Завданням фахових вступних випробувань є оцінка рівня фахової підготовки кваліфікованих робітників, виявлення глибини теоретичних знань, практичних вмінь і навичок та можливості застосування набутих знань при складанні фахових випробувань. Завдання фахових випробувань охоплюють знання та вміння студентів з дисциплін циклів професійної, математичної та природничо-наукової підготовки.

Під час підготовки до випробування необхідно звернути увагу на те, що абітурієнт повинен:

**Знати:** Будову, призначення, роботу та ремонт автомобільних транспортних засобів, які використовуються в автотранспортних та

сільськогосподарських підприємствах; способи виявлення і усунення основних несправностей, що виникають під час експлуатації автомобілів; правила технічного обслуговування; способи захисту навколишнього середовища від шкідливих впливів техніки.

**Вміти:** Використовувати у професійній діяльності знання з конструкції, експлуатаційних властивостей, робочих процесів автомобільних транспортних засобів, нормативно-правових актів з експлуатації, обслуговування та ремонту об'єктів автомобільного транспорту та їх систем.

Здійснювати технічну діагностику об'єктів автомобільного транспорту, ставити на зберігання, створювати безпечні умови на робочих місцях, захищати навколишнє середовище.

## **1. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ ФАХОВОГО ВИПРОБУВАННЯ**

Прийом на навчання за ОПС «Фаховий молодший бакалавр» на спеціальність. J8 «Автомобільний транспорт» здійснюється відповідно до Правил прийому до ВСП «Бережанський фаховий коледж НУБіП України». Для проведення фахових вступних випробувань створюється фахова атестаційна комісія. Конкурсні фахові вступні випробування проводяться в у формі письмового екзамену у терміни згідно графіку проведення вступних випробувань, затвердженого головою приймальної комісії. Для складання вступного іспиту абітурієнти отримують екзаменаційний білет, який містить питання з переліку, наведеного у програмі. Виконання завдань фахових випробувань оцінюється в балах. Під час складання фахових випробувань забороняється користуватися мобільними телефонами, іншими допоміжними засобами та будь якими літературними джерелами. Форма проведення фахових випробувань спрямована на створення сприятливих умов для об'єктивного оцінювання знань абітурієнтів. Тривалість підготовки вступника до відповіді не більше 30 хвилин.

## **2. ПЕРЕЛІК ДИСЦИПЛІН, ЩО ВІНОСЯТЬСЯ НА ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ**

На фахові вступні випробування для здобуття ОКР «фаховий молодший бакалавр» виносяться наступні дисципліни:

1. Аналіз конструкцій та основи розрахунку автотранспортних засобів.
2. Технічна експлуатація автомобілів.
3. Основи технології ремонту автомобілів.

## **3. ПЕРЕЛІК ТЕМ ТА ПИТАНЬ З ДИСЦИПЛІН, ЩО ВІНОСЯТЬСЯ НА ФАХОВЕ ВСТУПНЕ ВИПРОБУВАННЯ:**

### **3.1. Перелік питань з дисципліни «Аналіз конструкцій та основи розрахунку автотранспортних засобів»**

#### **Розділ 1. Загальні відомості про автомобілі і трансмісії**

1. Загальна будова, експлуатаційні властивості і класифікація автомобілів.
2. Муфти зчеплення.
3. Коробки передач.
4. Ведучі мости автомобілів.
5. Силовий агрегат передньопривідного легкового автомобіля.

#### **Розділ 2. Ходова частина і обладнання**

1. Ходова частина вантажних автомобілів.
2. Ходова частина легкових автомобілів і автобусів.
3. Автомобільні колеса і шини.
4. Кузова легкових автомобілів і автобусів.
5. Додаткове і спеціальне обладнання.

#### **Розділ 3. Рульове керування і гальмівна система**

1. Загальні відомості про рульове керування.
2. Рульове керування вантажних автомобілів з гідропідсилювачами.
3. Рульове керування легкових автомобілів.
4. Загальні відомості про гальмівні системи.
5. Гальмівні механізми.

### **3.2.Перелік питань з дисципліни «Технічна експлуатація автомобілів»**

#### **Розділ1. Загальний розділ**

1. Система ТО і ремонту автомобілів та її місце в автомобільній транспортній системі.
2. Контрольний огляд автомобіля.
3. Технічне обслуговування №1, №2, сезонне технічне обслуговування.
4. Технічне діагностування автомобілів.

#### **Розділ 2. Експлуатаційні показники**

1. Технічне обслуговування системи живлення автомобіля.
2. Технічне обслуговування трансмісії автомобіля.
3. Технічне обслуговування ходової частини автомобіля.
4. Технічне обслуговування рульового керування.
5. Особливості експлуатації автомобілів в умовах низьких температур.
6. Організація експлуатації автомобільних шин.
7. Зберігання технічно справних автомобілів.

### **3.3.Перелік питань з дисципліни «Основи ремонту автомобілів.»**

#### **Розділ 1. Основи ремонту автомобілів.**

1. Теоретичні основи ремонту автомобілів.
2. Передремонтне технічне діагностування і прогнозування параметрів технічного стану автомобілів.
3. Технологія складання.
4. Методи і способи ремонту.
5. Способи відновлення деталей.

#### **Розділ 2. Технологічні процеси ремонту автомобілів.**

1. Безрозбірне відновлення автомобілів і агрегатів.
2. Ремонт двигуна.
3. Ремонт електрообладнання.
4. Ремонт основних деталей трансмісії.
5. Ремонт ходової частини.
6. Ремонт механізмів керування і гальм.

## КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Конкурсний бал вступника, який виявив бажання навчатись за спеціальністю J8 «Автомобільний транспорт» та набути освітньо-кваліфікаційний рівень «Фаховий молодший бакалавр», визначається як середній бал за компетенції, виявлені вступником під час проведення випробування (оцінюється за 200 - бальною шкалою).

У процесі визначення цього середнього балу враховуються:

- відповідь вступника на перше запитання ( оцінюється від 0 до 50 балів);
- відповідь вступника на друге запитання (оцінюється від 0 до 50 балів);
- відповідь вступника на третє запитання (оцінюється від 0 до 50 балів);
- відповідь вступника на додаткові запитання, призначені для діагностики рівня компетенцій, набутих ним у процесі навчання за освітньо- кваліфікаційним рівнем “ Кваліфікований робітник ” (оцінюється від 0 до 10 балів).

Оцінювання відповідей вступників здійснюється, спираючись на такі критерії (з заокругленням до десятої бала):

90% – 100% від максимальної кількості балів вступник отримує за таких умов: – повністю та послідовно розкритий зміст матеріалу, поставленого завдання; – вільне володіння спеціальною термінологією; – досконале застосування набутих компетенцій для правильного вирішення всіх поставлених завдань;

75% – 89% від максимальної кількості балів вступник отримує за таких умов: – послідовно розкритий зміст матеріалу, поставленого завдання; – вільне володіння спеціальною термінологією, можливі деякі неточності; – правильне застосування набутих компетенцій для вирішення більшості поставлених завдань;

60% – 74% від максимальної кількості балів вступник отримує за таких умов: – зміст питання викладено частково, не завжди послідовно; – у відповідях є помилки у використанні окремих понять; – під час вирішення поставленого завдання вступник лише за сторонньою допомогою здатен використовувати набуті компетенції; 1% – 59% від максимальної кількості балів вступник отримує за таких умов: – основний зміст завдання не розкрито; – допущені грубі

помилки у відповідях; – відсутнє володіння спеціальною термінологією; 0 балів вступник отримує у разі відмови відповідати на запитання.

Особи, які набрали під час проведення випробування у підсумку менш як 100 балів, не рекомендуються до зарахування на навчання в коледжі за спеціальністю J8 «Автомобільний транспорт» та позбавляються права подальшої участі у конкурсі. Такий висновок фахової атестаційної комісії записується у протоколі у графі «Примітка» та в відомості фахового випробування у графі «Примітка».

### ЛІТЕРАТУРА

1. Кисликов В. Ф., Лущик В. В. Будова й експлуатація автомобілів.: Підручник. – 6-те вид. К.: Либідь, 2018.
2. Білоконь Я.Ю., Окоча А.І., Войцехівський С.О. «Трактори та автомобілі». К.: Вища освіта, 2003.
3. Білоконь Я.Ю., Окоча А.І. «Трактори і автомобілі». К.: Урожай, 2002.
- 4 .Ремонт автомобілів: Навчальний посібник/ Упор. В.Я. Чабанний. Кіровоград: Кіровоградська районна друкарня, 2007. 720 с.
- 5.Ремонт автотransпортних засобів: Підручник /В. Є.Канарчук, О.А. Лудченко, А. Д. Чигринець. К.: Вища шк., 1994. 599с.
- 6.Лудченко О. А. Технічна експлуатація і обслуговування автомобілів: Організація, планування і управління : підручник. 2- ге вид. перероб. / О. А. Лудченко, Я. О. Лудченко. К. : Логос, 2014. 464 с.;
- 7.Гутаревич Ю.Ф. та ін. Екологія та автомобільний транспорт. К.: Арістей, 2006. 292 с