

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства освіти
і науки України
13 лютого 2019 року № 179

Форма № Н-1.03.1

Відокремлений підрозділ Національного університету біоресурсів і
природокористування України "Бережанський агротехнічний коледж"

(найменування закладу вищої освіти)

НАКАЗ

БЕРЕЖАНИ

(населений пункт)

від «22» серпня 2019 року

№154-С

Про зарахування на навчання

На підставі Правил прийому до Відокремлений підрозділ Національного університету біоресурсів і природокористування України "Бережанський агротехнічний коледж" у 2019 році та рішення приймальної комісії від «22» серпня 2019 року, протокол №15,

НАКАЗУЮ:

Зарахувати з «01» вересня 2019 року студентами 2 курсу денної форми здобуття освіти за спеціальностями за кошти фізичних та/або юридичних осіб згідно з додатком.

Додаток: на 2 арк.

Директор



(підпис)

М. П.

Пилипишин С.І.

(прізвище, ім'я, по батькові)

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства освіти
і науки України
13 лютого 2019 року № 179

Форма № Н-1.03.2

Додаток до наказу про зарахування на навчання

Міністерство освіти і науки України				Відокремлений підрозділ Національного університету біоресурсів і природокористування України "Бережанський агротехнічний коледж"	Додаток до наказу від «22» серпня 2019 року № 154-С		
071 Облік і оподаткування		Державна		Молодший спеціаліст	Денна	кошти фізичних та/або юридичних осіб	
№ заяви в ЄДЕБО	прізвище	ім'я	по батькові	номер, серія, дата видачі та тип документа про освітній (освітньо-кваліфікаційний) рівень/ступінь, на основі якого відбувається вступ	номери сертифікатів ЗНО	назва спеціалізацій, освітніх програм в межах спеціальності	конкурсний бал
6133057	Крук	Сергій	Володимирович	31855756 ТЕ 30.06.2007 Диплом кваліфікованого робітника		Облік і оподаткування	13
6758857	Сімка	Василь	Богданович	029430 K16 30.04.2016 Диплом кваліфікованого робітника		Облік і оподаткування	13

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства освіти
і науки України
13 лютого 2019 року № 179

Форма № Н-1.03.2

Додаток до наказу про зарахування на навчання

Міністерство освіти і науки України				Відокремлений підрозділ Національного університету біоресурсів і природокористування України "Бережанський агротехнічний коледж"	Додаток до наказу від «22» серпня 2019 року № 154-С		
101 Екологія		Державна		Молодший спеціаліст	Денна	кошти фізичних та/або юридичних осіб	
№ заяви в ЄДЕБО	прізвище	ім'я	по батькові	номер, серія, дата видачі та тип документа про освітній (освітньо-кваліфікаційний) рівень/ступінь, на основі якого відбувається вступ	номери сертифікатів ЗНО	назва спеціалізацій, освітніх програм в межах спеціальності	конкурсний бал
5478246	Кресяк	Іван	Іванович	34541851 АК 27.06.2008 Диплом кваліфікованого робітника		Екологія	13
6270346	Литвиненко	Ганна	Валеріївна	22823645 ТЕ 30.06.2003 Диплом кваліфікованого робітника		Екологія	20
6037312	Пальок	Володимир	Іванович	051171 К19 27.06.2019 Диплом кваліфікованого робітника		Екологія	15
6036976	Пальок	Сергій	Іванович	051172 К19 27.06.2019 Диплом кваліфікованого робітника		Екологія	18